

## FICHA TÉCNICA

DIVISIÓN ENERGRYN:	AHORRO ENERGÍA
FECHA DE EMISIÓN:	ene-17
VIGENCIA:	dic-17
PLANTA:	QUINTANA ROO
LINEA DE PRODUCTO:	PRECALENTADORES AGUA
PRODUCTO:	SOLESYTO
MODELO:	80 LITROS Baja Presión.



Fricaeco América SAPI de CV.  
Crtra. Federal 307, Km 329.5, MZ 3,  
SM 52, Puerto Morelos, CP 77580,  
Quintana Roo, México.  
[mariov@energryn.com](mailto:mariov@energryn.com)  
[www.energryn.com.mx](http://www.energryn.com.mx)  
00521 998 478 45 55

MODELOS		CERTIFICADOS	MARCA
SOLESYTO	GB17-80BP	ANCE ESP-09 v2 Producto Verde ANCE D00005/20120217 NOM003-SCFI-2000 Renovados hasta 15/12/2017	ENERGRYN



Elabora : Ing. De Producto  
y Desarrollo

Ing. Mario Villanueva

Supervisa : Producción y  
Laboratorio

Ing. Daniel Tamayo

Autoriza - Departamento de Calidad Ing. Alberto González

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** Sistema Híbrido de Pre calentamiento Solar de Agua con Respaldo Eléctrico Integrado de Alta Eficiencia. La radiación solar directa, difusa y/o reflejada se usa para precalentar el agua contenida en un tanque esférico. Cuando la energía solar no es suficiente para alcanzar la temperatura deseada de ducha, un respaldo eléctrico de alta eficiencia con termostato aporta el calor faltante requerido por el usuario.

**COMPONENTES:** Colector Solar & Termotanque  
Respaldo Eléctrico  
Regadera Ahorradora

**Base:** Componente que soporta el sistema solar. Fabricada en polipropileno grado A de 6 mm de grosor, compuesta por un tubo de 6 atornillado a un disco de polipropileno de color negro de 6 mm de grosor. En la base esta integrada la toma de 3/4" de entrada de agua fría identificada por un tapón azul. En la base también esta integrada la conexión del respaldo eléctrico.

**Colector Solar:** Superficie en forma de esfera diseñada para absorber de manera óptima la radiación solar directa, difusa y reflejada a lo largo del día desde que amanece hasta que atardece. El material del colector es polipropileno de alta temperatura de 4 mm de espesor. Este material ya cuenta con la pigmentación negra embebida en el mismo. Área de 0.98 m<sup>2</sup> en tanque y 1.20 m<sup>2</sup> en esfera exterior. La esfera del colector esta cubierta por una esfera de policarbonato sólido transparente de grado A con tratamiento UV por su cara exterior de 2 mm de grosor para crear efecto invernadero. Garantizado contra granizo de 25 mm y la opacidad total por 3 años.

**TermoTanque:** Depósito en donde se almacena el agua caliente, se emplea la esfera colectora para que realice así vez la función de termotanque. Diseñado para trabajar conectado atmosféricamente a un tinaco con una base que no deberá tener menos de 80 cm ni más de 5 metros de altura. Para aquellos casos que se requiera más presión de trabajo se deberá comprar el Modelo del GrynBoiler de Media Presión. El aislamiento del tanque se consigue creando un efecto invernadero en el espacio comprendido entre la esfera de polipropileno y la esfera de policarbonato. La capacidad real del tanque de almacenamiento es de 80 litros.

**Respaldo:** Autoregulado a 50°C, es una resistencia cerámica con funda de AISI 317 diseñada para trabajar dentro del tanque de polipropileno, tiene 30 cm de largo y 1,5 cm de grosor y una potencia de 1 500 W a 127 V lo que permite que sea conectado a un enchufe de 15 A.

**Regadera:** De tipo ahorradora con un flujo de 4 litros por minuto a una presión de 0.5 bar cuenta con un sistema de nuzzles de teflon que permiten al usuario remover el sarro y la cal acumulada sin necesidad de desmontarla.

**Sensor T<sup>a</sup> Wireless:** Accesorio que informa al usuario de la temperatura del agua en el interior del tanque de almacenamiento. Consta de una sonda que esta conectada a un emisor wireless alojado en la base del aparato. La información de T<sup>a</sup> se muestra hasta a 10 m en un panel LED.

**Conexiones:** Latiguillo de acero inoxidable de 3/4" rosca NPT para la entrada de agua fría y de PP para la salida de agua caliente y jarro de aire. Cables Línea, Neutro y Tierra Calibre 12 AWG para conexión resistencia eléctrica con funda protectora termocontractil.

RANGOS DE TEMPERATURA DE TRABAJO DE ACUERDO AL BIOCLIMA		RAD. SOLAR MINIMA
NUBLADO A SEMINUBLADO	Hasta 40 °C	18.5 MJ/m <sup>2</sup>
TIEMPO RECUPERACION	3.5 HRS.	
SEMINUBLADO A SOLEADO	Hasta 50 °C	23.5 MJ/m <sup>2</sup>
TIEMPO RECUPERACION	3 HRS.	
SOLEADO	Hasta 60 °C M <sup>á</sup> ximo	
TIEMPO RECUPERACION	2.5 HRS.	25.5 MJ/m <sup>2</sup>

COMPONENTES Y ACCESORIOS
Regadera Ahorradora: Incluida.
Respaldo Eléctrico autoregulado 1.5 kW Incluido.
TIMER BREAK 20A 120 Minutos: Accesorio
Sensor de T <sup>a</sup> Wireless: Accesorio.

GARANTIA DE 3 AÑOS PARTE SOLAR
GARANTIA DE 1 AÑO PARTE ELECTRICA

### DIMENSIONES DEL CALENTADOR SOLAR

Capacidad Volumétrica (litros)	Altura (mm)	Diámetro Ext. (mm)	Peso Neto (Kg)
80	700	660	10

